

PROJECT REPORT

SYSTEMLIEFERANT MÖBELEMENTE

Branche: Möbelindustrie

Kunde: Führender Hersteller von Linearführungen und Möbelemente / Möbelbeschläge

Produkt: Möbeldübel und Griffe, Abdeckungen für die Möbelindustrie.

Ausgangssituation: Der Kunde konditionierte in einer Klimakammer und hatte immer wieder Schwierigkeiten mit ungleichmäßigen Konditionierungsergebnissen sowie feuchten Teilen nach dem Konditionieren. Griffe und Abdeckungen mit empfindlichen Oberflächen und Farben mussten manuell getrocknet werden. Die steigende Produktion von Dübeln konnte mit dem vorhandenen Gerät nicht mehr abgearbeitet werden

Aufgabe: Der Jahresbedarf erfordert bei einer Auslastung von 85% eine Anlage mit einem Fassungsvermögen für eine Euro- Palette. Weiterhin müssen die Teile nach dem Konditionieren trocken sein, und dürfen keine Flecken aufweisen..

Lösung: CONDIMAT P1 mit Fassungsvermögen einer Europalette mit einer Stapelhöhe 1.000mm mit RADIAL - FLOW - Vorheiz- und Trocknungssystem.

Der Konditionierprozess in der Serie: In der Serie werden nun Konditionierdurchgänge mit Prozesszeiten von 60min bis 6 Stunden gefahren, dabei kommen Konditioniertemperaturen von 60°C bis 90°C zum Einsatz.

Restfeuchte: Es werden je nach Bauteil und Schüttdichte Schwankungen von +/-0,04% bis +/- 0,12% erreicht. Die Teile werden trocken entnommen, und müssen nicht mehr wie vorher teilweise von Hand nachgetrocknet werden.

Vorteile:

- Hohe Flexibilität
- Trockene Teile, keine Nachbearbeitung
- Hohes Rückhaltevermögen

